



| | | | |
|--------|--|------|--|
| 出光角度范围 | | 透过率 | |
| 最小K值 | | 点胶类型 | |
| 模具等级 | | 备注 | |

技术要求
 1、未注圆角及拔模斜度按3D图。
 2、未注尺寸公差按IT13级。

| | | | | | | | | | |
|------|------|------|------|----|----------------------------|------|------|------|------|
| 2 | | | | | 4 | | | | |
| 1 | | | | | 3 | | | | |
| 序号 | 更改标记 | 更改内容 | 更改日期 | 签名 | 序号 | 更改标记 | 更改内容 | 更改日期 | 签名 |
| 光学设计 | | | | | HK-286@08-60-3030-22-1g-33 | | | | A |
| 结构设计 | | | | | 1.01.71081 | | | | |
| 审核 | | | | | HK 33合1-60度方形线条灯透镜 | | | | |
| 审定 | | | | | 材料: PMMA | | | | CDHK |
| | | | | | | 图纸数目 | 数量 | 重量 | |
| | | | | | | 2 | | | |