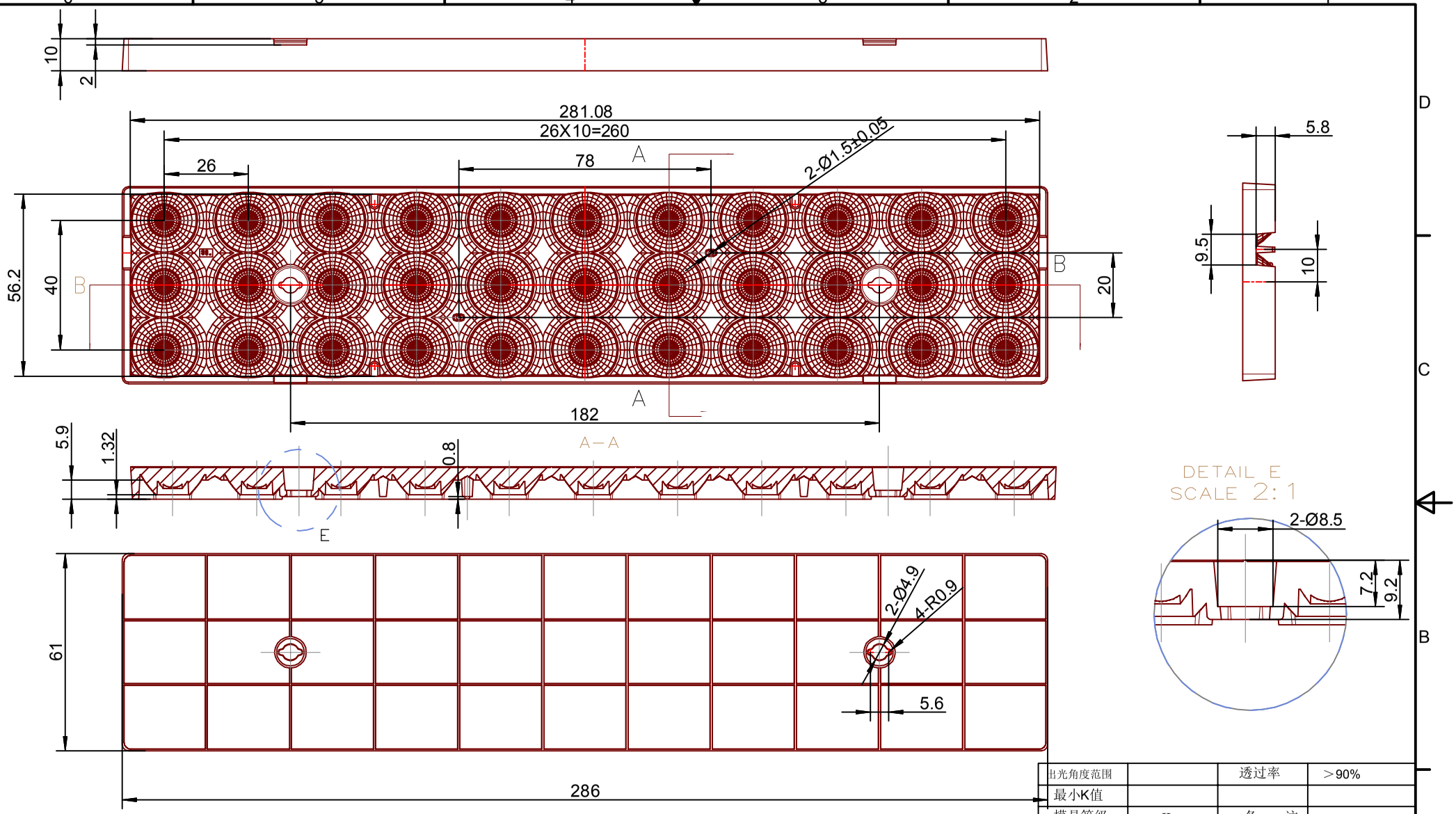

出光角度范围		透过率	>90%
最小K值			
模具等级	II	备　注	

序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名	序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名
2					4				
1	a	增加小入射孔侧壁磨砂、增加外表面侧壁磨砂	2016-11-1	邓秋菊	3				

技术要求

1、表面无飞边，缩水，气泡等缺陷，未注圆角及拔模斜度按3D图；

2、未注尺寸公差按IT13级。

光学设计		HK 33合1-30度 线条灯透镜	HK-286@10-30-3030-22-1g-33 1.01.6811
结构设计			图纸数目 / 数　量 / 重　量
审　核			版本号 / www
审　定		材料:　PC	CDHK