

表	
基本尺寸	公差值
<3	±0.1
3~10	±0.15
10~24	±0.20
24~65	±0.35
65~140	±0.50
140~250	±0.80
250~450	±1.2
>450	±2.0

出光角度范围		透过率	
最小K值			
备注			

技术要求
 1、未注圆角及拔模斜度按3D图。未注表面处理的面要求抛光处理。
 2、未注尺寸公差按按GB/T 14486-2008 MT5。
 3、表面无飞边，缩水，气泡等缺陷，未注圆角及拔模斜度按3D图；

2					4					
1					3					
序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名	序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名	
光学设计					70@37-15度透镜			HK-70@37-15-1520-20-1g-1		
结构设计										1.01.4289
审核					材料: PC			图纸数目	数量	重量
审定								2		
					成都恒坤光电科技有限公司					

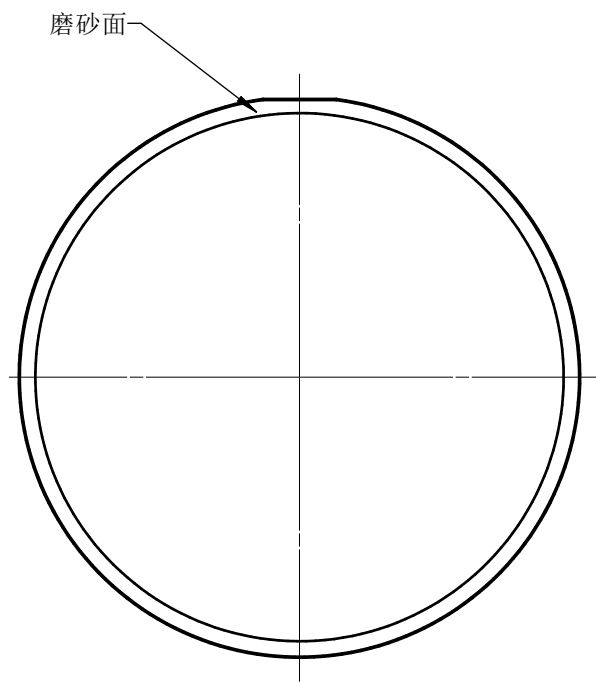
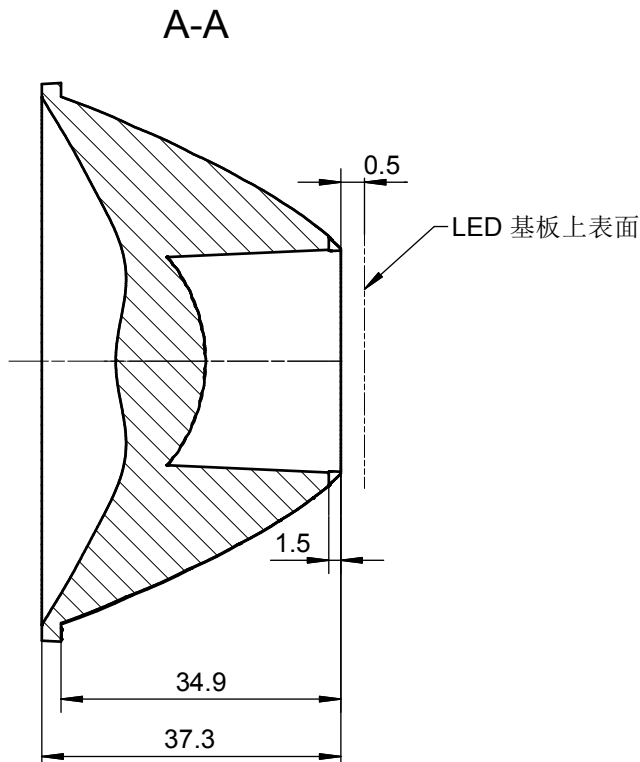
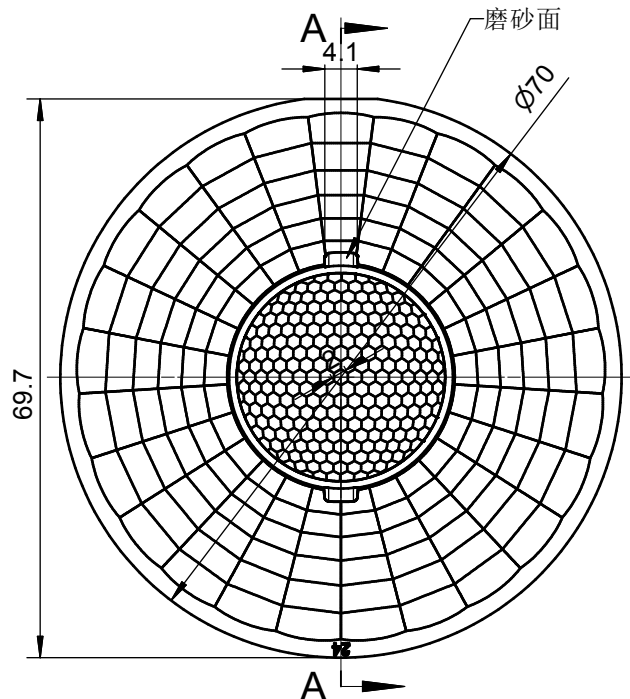


表	
基本尺寸	公差值
<3	± 0.1
3~10	± 0.15
10~24	± 0.20
24~65	± 0.35
65~140	± 0.50
140~250	± 0.80
250~450	± 1.2
>450	± 2.0

出光角度范围		透过率	
最小K值			
备注			

技术要求
 1、未注圆角及拔模斜度按3D图。未注表面处理的面要求抛光处理。
 2、未注尺寸公差按按GB/T 14486-2008 MT5。
 3、表面无飞边，缩水，气泡等缺陷，未注圆角及拔模斜度按3D图；

2					4					
1					3					
序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名	序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名	
光学设计					70@37-24度透镜			HK-70@37-24-1520-20-1g-1		
结构设计				1.01.4290						
审核					材料: PC			图纸数目	数量	重量
审定								1		
							成都恒坤光电科技有限公司			