

技术要求

- 1、未注圆角及拔模斜度按3D图。
- 2、未注尺寸公差按IT13级。

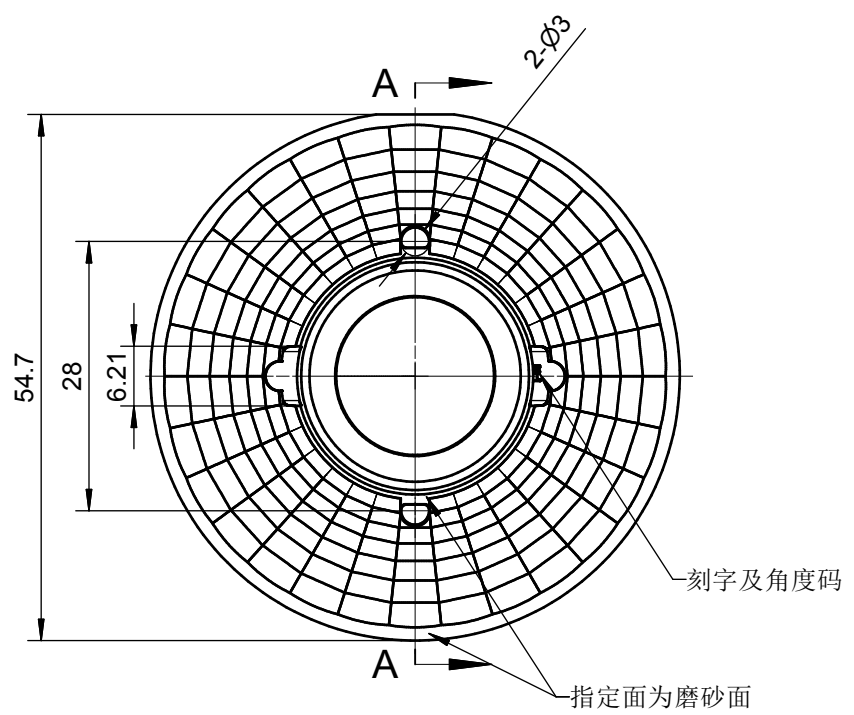
出光角度范围		透过率	
最小K值			
备注			

2					4					
1					3					
序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名	序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名	
光学设计					5521-15度轨道灯透镜			HK-55@21-15-1512-20-1g-1		
结构设计				1.01.5498						
审核					材料: PMMA			图纸数目	数量	重量
审定								1		
							CDHK			

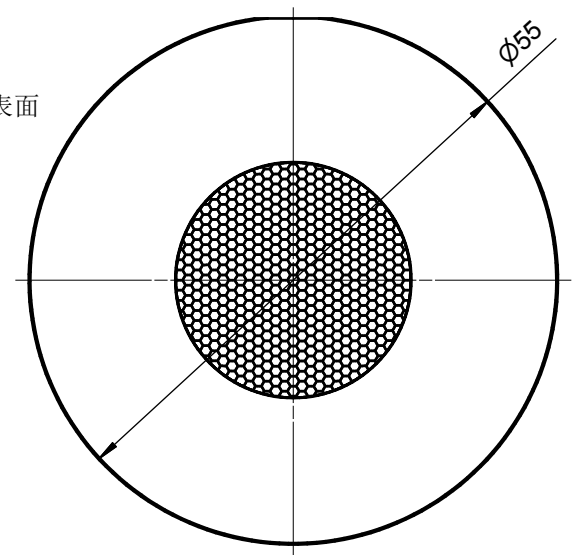
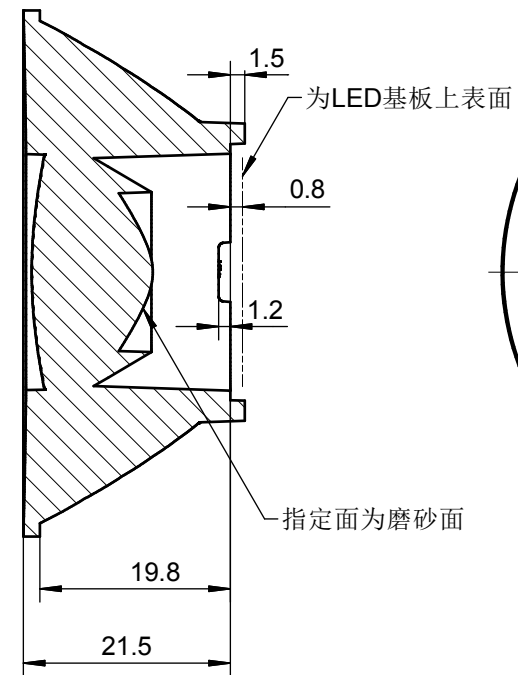
6 5 4 3 2 1

D

D



A-A



C

C

B

B

技术要求

- 1、未注圆角及拔模斜度按3D图。
- 2、未注尺寸公差按IT13级。

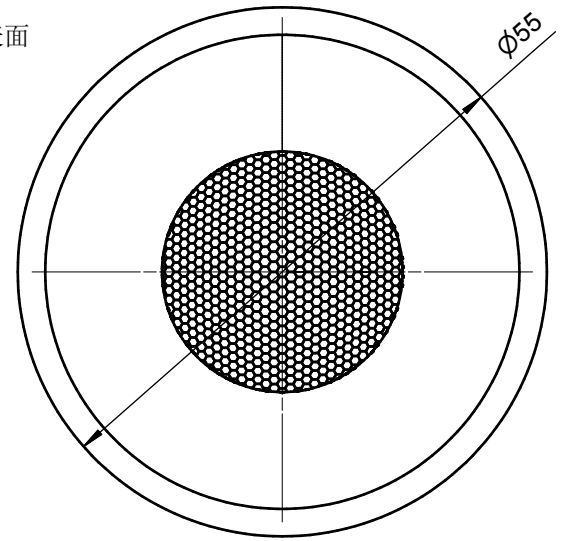
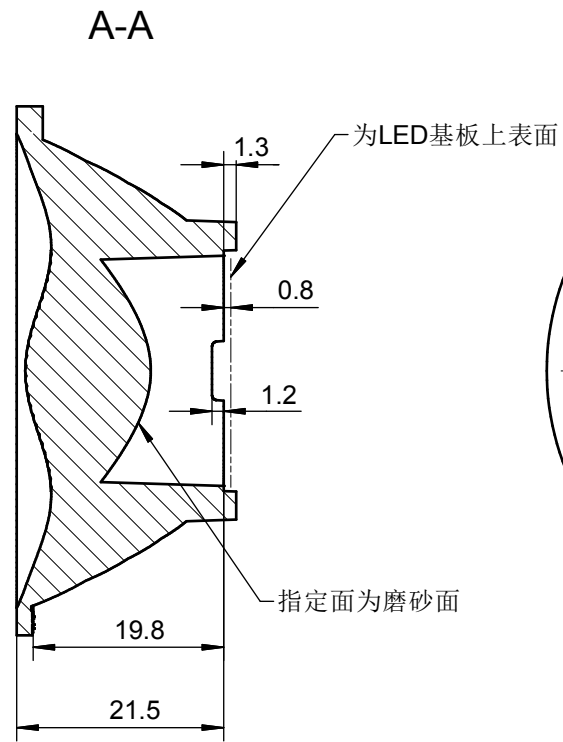
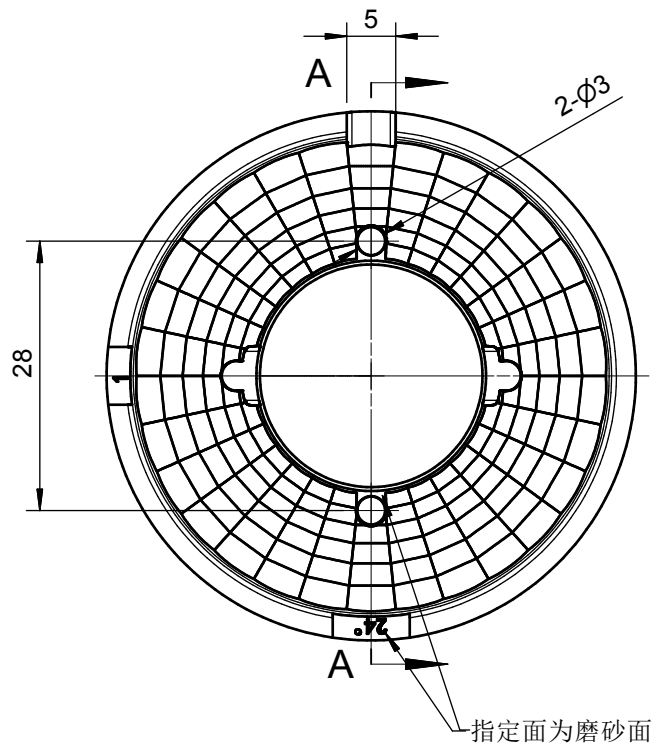
出光角度范围		透过率	
最小K值			
模具等级		备注	

2					4				
1					3				
序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名	序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名
光学设计					5521-20度轨道灯透镜			HK-55@21-20-1512-20-1g-1	
结构设计				1.01.5495					
审核					材料: PMMA			CDHK	
审定								1	

6 5 4 3 2 1

A

A



技术要求

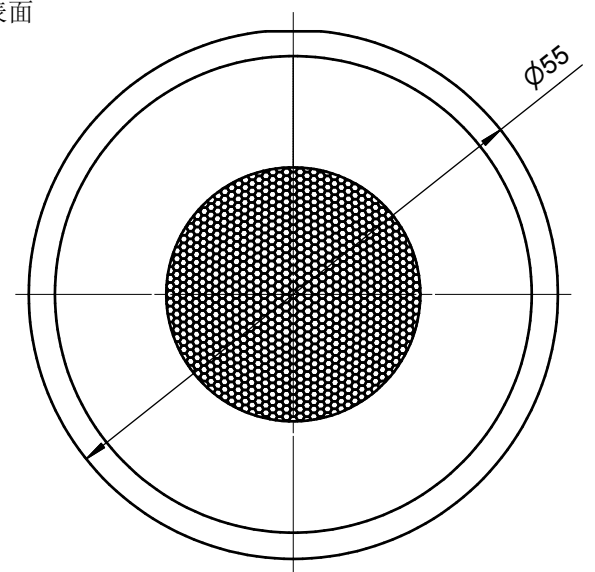
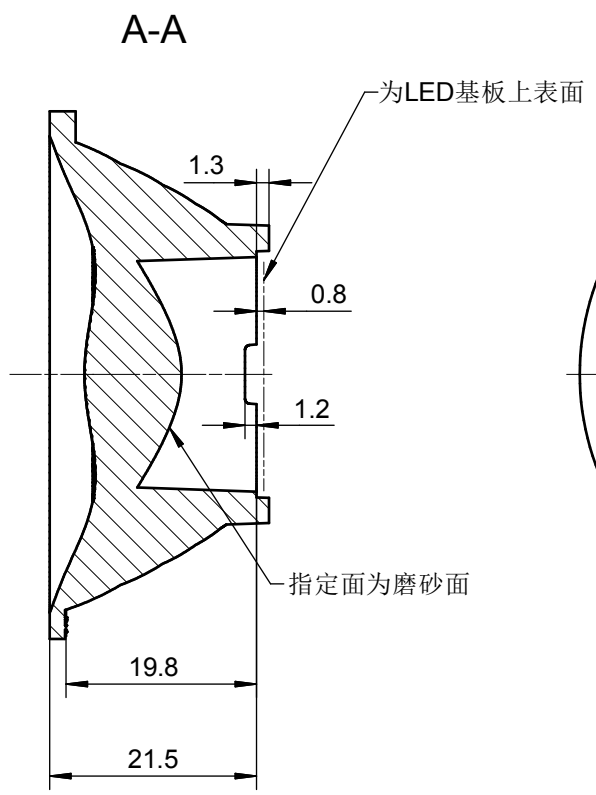
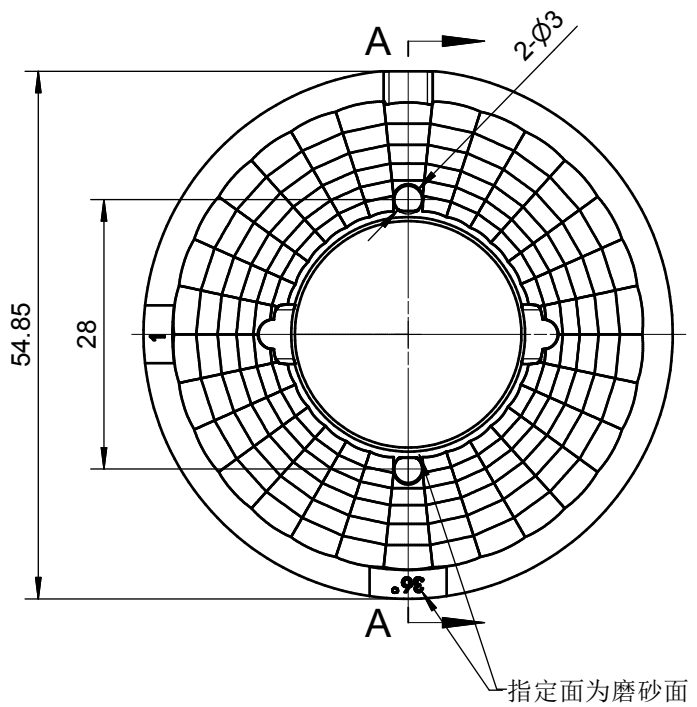
- 1、未注圆角及拔模斜度按3D图。
- 2、未注尺寸公差按IT13级。

出光角度范围		透过率	
最小K值			
模具等级		备注	

2					4					
1					3					
序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名	序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名	
光学设计					5521-24度轨道灯透镜			HK-55@21-24-1512-20-1g-1		
结构设计				1.01.7990						
审核					材料: PMMA			图纸数目	数量	重量
审定								1		
							CDHK			

6 5 4 3 2 1

D
C
B
A

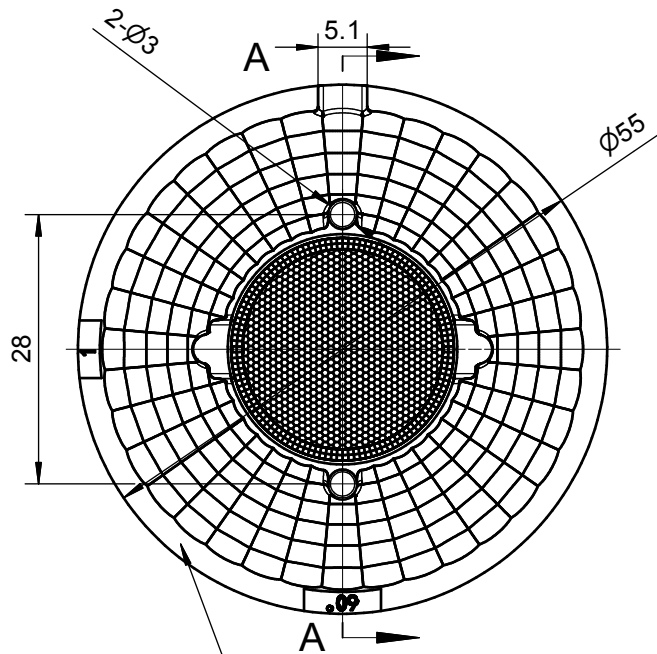


- 技术要求
- 1、未注圆角及拔模斜度按3D图。
 - 2、未注尺寸公差按IT13级。

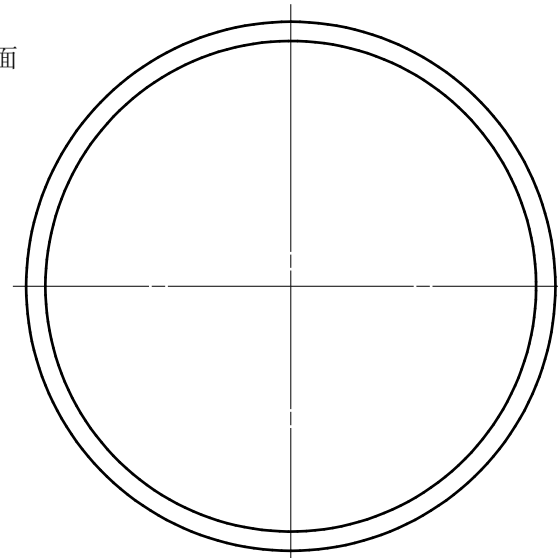
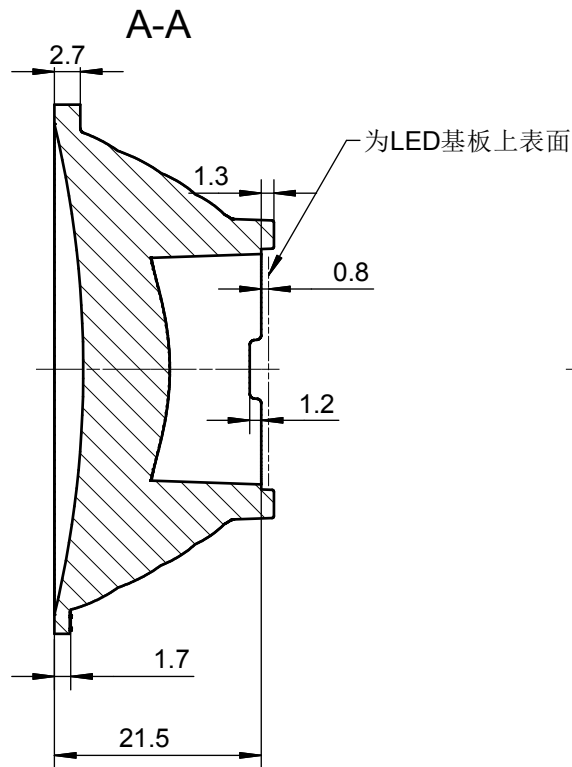
出光角度范围		透过率	
最小K值			
模具等级		备注	

2					4				
1					3				
序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名	序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名
光学设计					5521-36度轨道灯透镜			HK-55@21-36-1512-20-1g-1	
结构设计				1.01.7991					
审核					材料: PMMA			CDHK	
审定								1	

6 5 4 3 2 1



指定面为磨砂面



技术要求

- 1、未注圆角及拔模斜度按3D图。
- 2、未注尺寸公差按右表。
- 3、未注表面处理的面要求抛光处理。

表	
基本尺寸	公差值
<25	±0.15
25~40	±0.20
41~60	±0.30
61~100	±0.40
101~200	±0.50
201~300	±0.60
301~500	±0.80

出光角度范围	透过率
最小K值	
模具等级	备注

序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名	序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名
2					4				
1					3				
光学设计							HK-55@21-60-1512-20-1g-1		
结构设计							1.01.81457		
审核							图纸数目	数量	重量
审定							1		
材料: PMMA							CDHK		