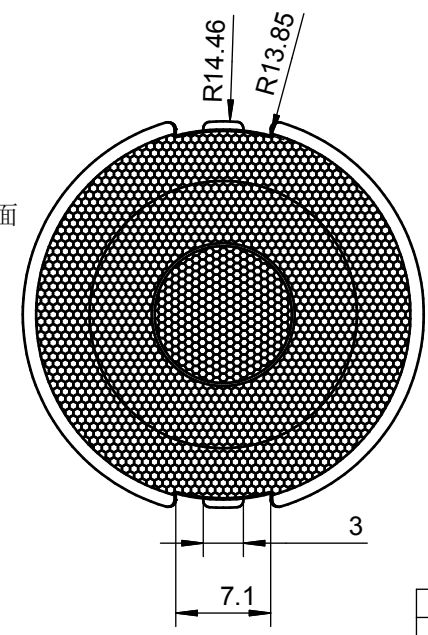
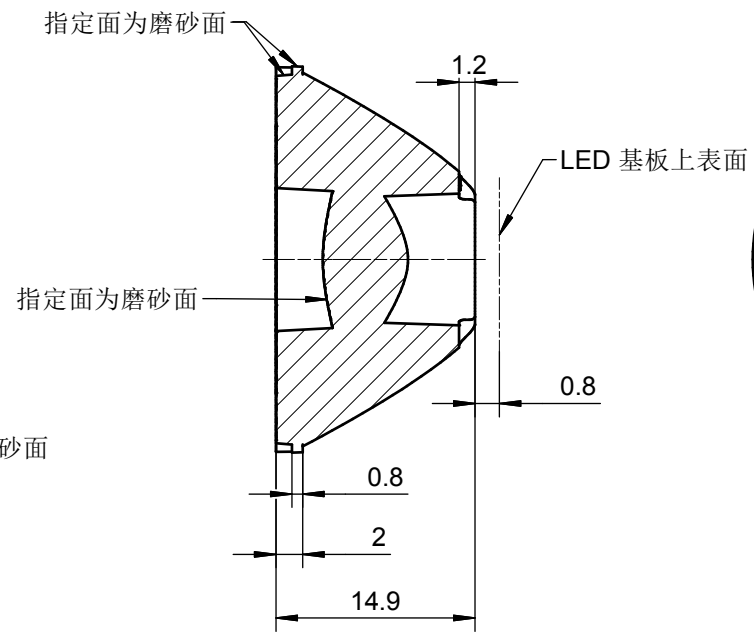


A-A
2.5:1

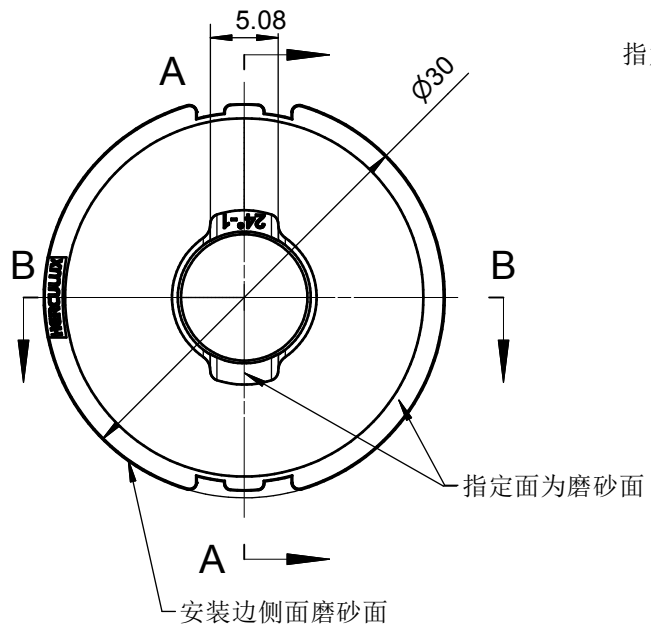


技术要求
1、未注圆角及拔模斜度按3D图。
2、未注尺寸公差按右表。

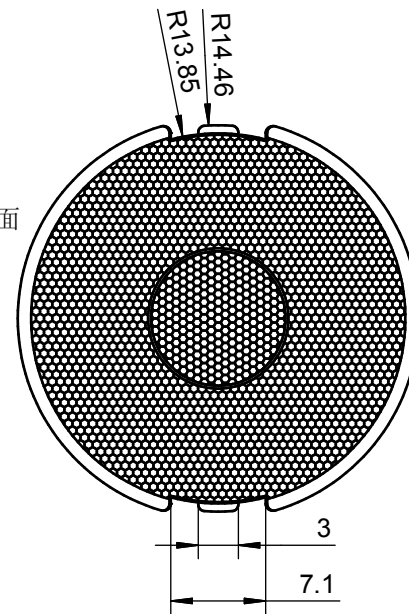
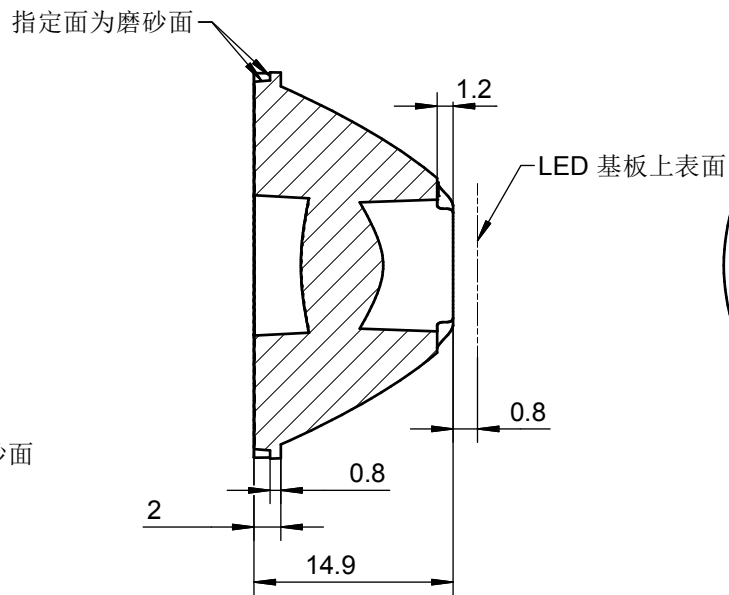
表	
基本尺寸	公差值
<3	±0.1
3~10	±0.15
10~24	±0.20
24~65	±0.35
65~140	±0.50
140~250	±0.80
250~450	±1.2
>450	±2.0

出光角度范围		透过率	
最小K值		点胶类型	
模具等级		备注	

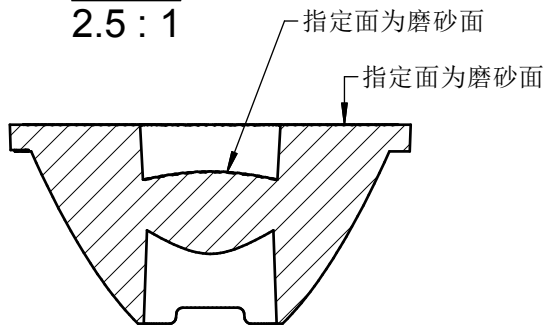
2					4				
1					3				
序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名	序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名
光学设计					HK 30@15-15度透镜			HK-30@15-15-D4-01-1g-1	
结构设计								1.01.91816	图 纸 数 目
审 核					材料: PC			1	
审 定								CDHK	



A-A
2.5 : 1



B-B
2.5 : 1

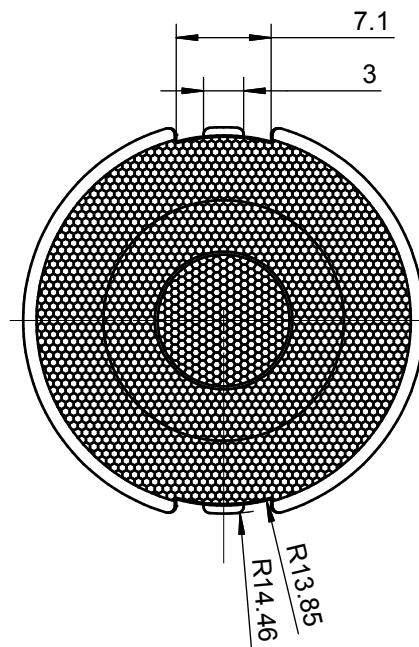
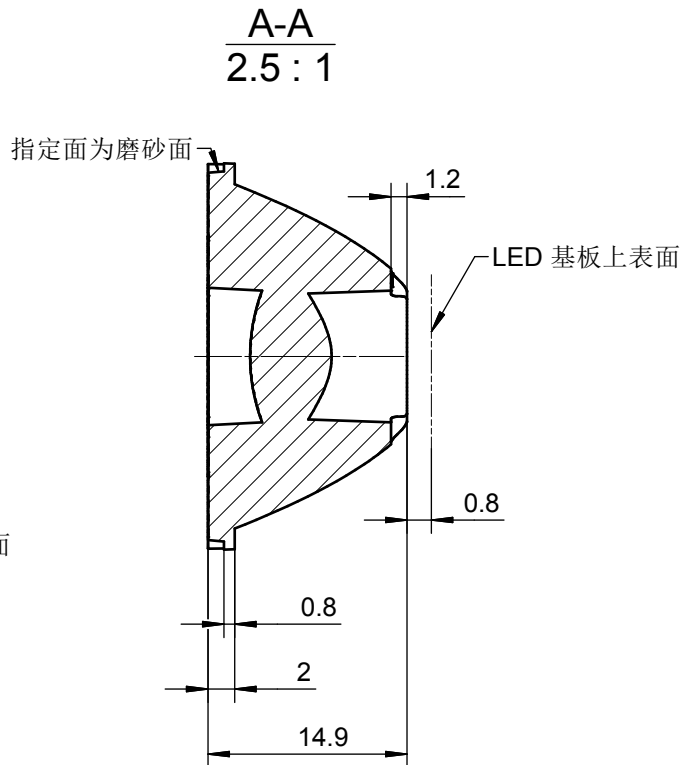
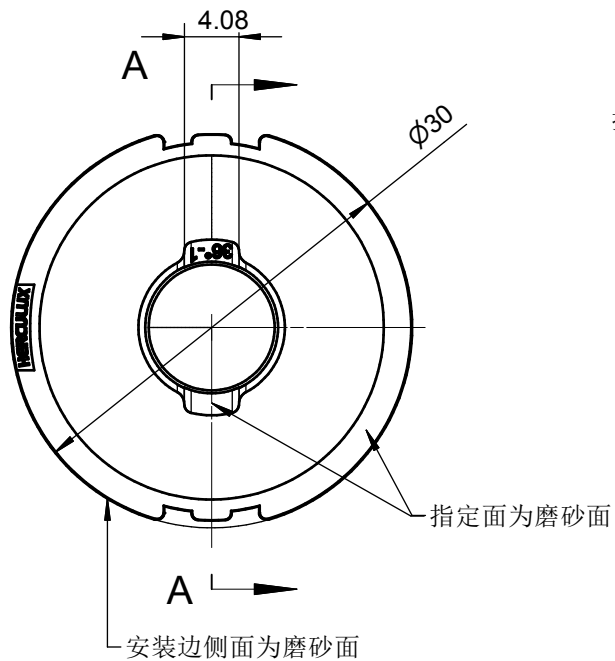


技术要求
1、未注圆角及拔模斜度按3D图。
2、未注尺寸公差按右表。

表	
基本尺寸	公差值
<3	± 0.1
3~10	± 0.15
10~24	± 0.20
24~65	± 0.35
65~140	± 0.50
140~250	± 0.80
250~450	± 1.2
>450	± 2.0

出光角度范围		透过率	
最小K值		点胶类型	
模具等级		备注	

2					4				
1					3				
序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名	序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名
光学设计					HK 30@15-24度透镜			HK-30@15-24-D6-01-1g-1	
结构设计				1.01.91817					
审核					材料: PC			CDHK	
审定								1	



技术要求
 1、未注圆角及拔模斜度按3D图。
 2、未注尺寸公差按右表。

表	
基本尺寸	公差值
<3	±0.1
3~10	±0.15
10~24	±0.20
24~65	±0.35
65~140	±0.50
140~250	±0.80
250~450	±1.2
>450	±2.0

出光角度范围		透过率	
最小K值		点胶类型	
模具等级		备注	

2					4					
1					3					
序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名	序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名	
光学设计					HK 30@15-36度透镜			HK-30@15-36-D6-01-1g-1		
结构设计								1.01.91818		
审核					材料: PC			图纸数目	数量	重量
审定								1		
								CDHK		

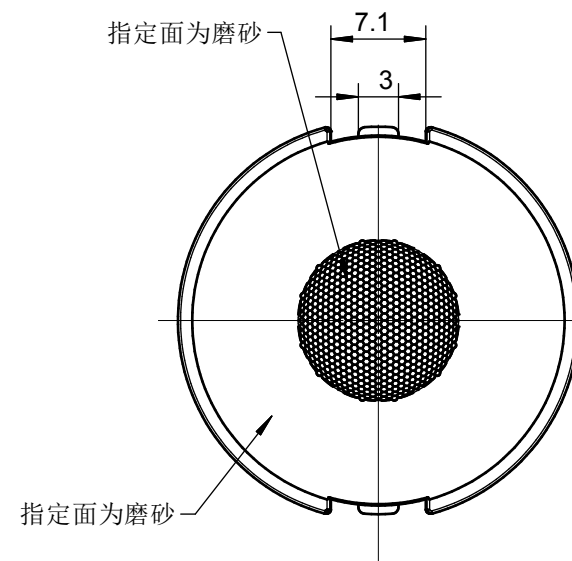
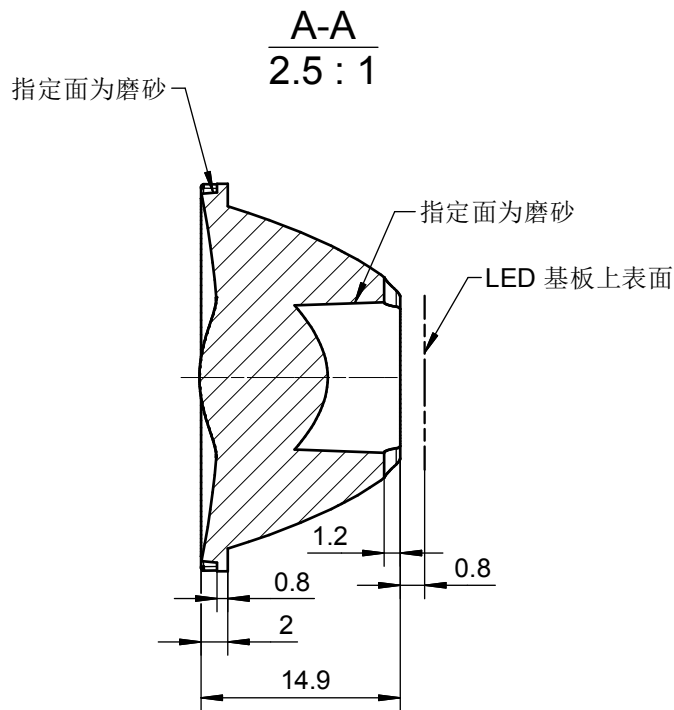
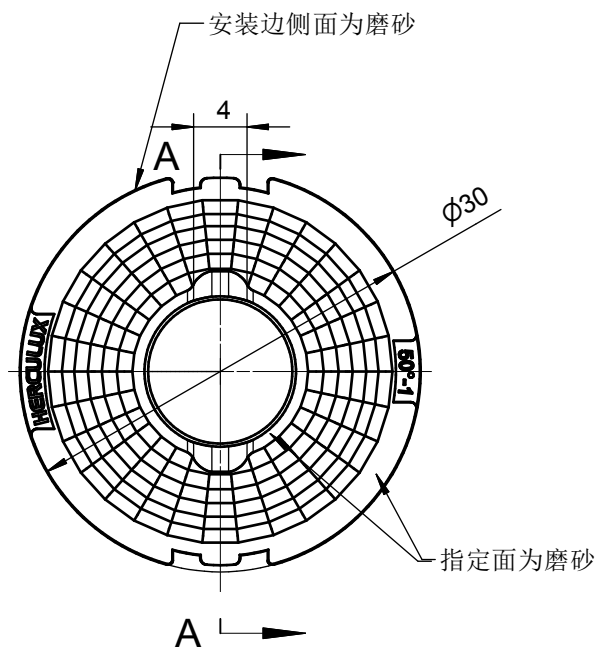


表	
基本尺寸	公差值
<3	± 0.1
3~10	± 0.15
10~24	± 0.20
24~65	± 0.35
65~140	± 0.50
140~250	± 0.80
250~450	± 1.2
>450	± 2.0

出光角度范围		透过率	
最小K值		点胶类型	
模具等级		备注	

2					4				
1					3				
序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名	序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名
光学设计					HK 30@15-50度透镜			HK-30@15-50-D6-01-1g-1	
结构设计									
审核					材料: PC			CDHK	
审定								1	

技术要求

- 1、未注圆角及拔模斜度按3D图。
- 2、未注尺寸公差按右表。
- 3、未注表面处理的面要求抛光处理。
- 4、表面无飞边，缩水，气泡等缺陷，未注圆角及拔模斜度按3D图；