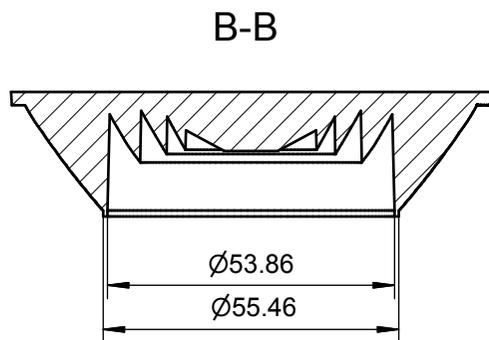
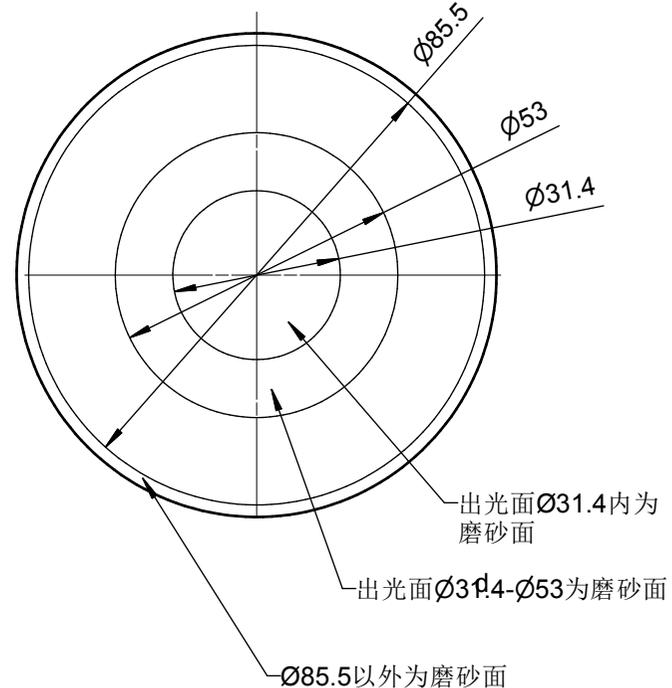
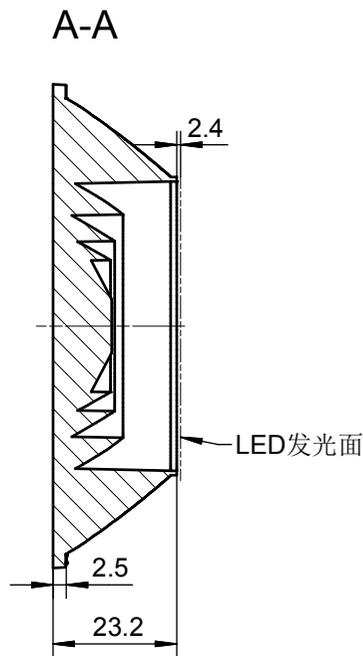
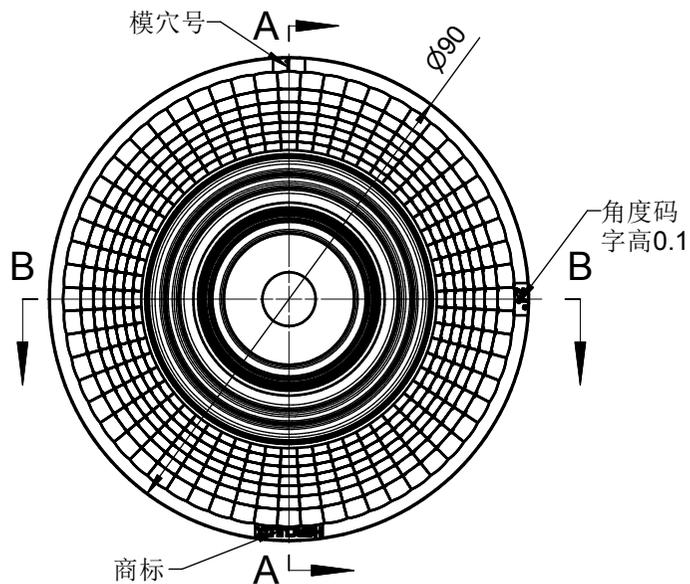


技术要求
 1、表面无飞边，缩水，气泡等缺陷，未注圆角及拔模斜度按3D图；
 2、未注尺寸公差按IT13级。

出光角度范围		透过率	
最小K值			
模具等级		备注	

2					4				
1					3				
序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名	序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名
光学设计					HK-90@22-12-1820-20-1g-1				
结构设计					1.01.6598			图纸数目	数量
审核					2				
审定					材料: PC			CDHK	



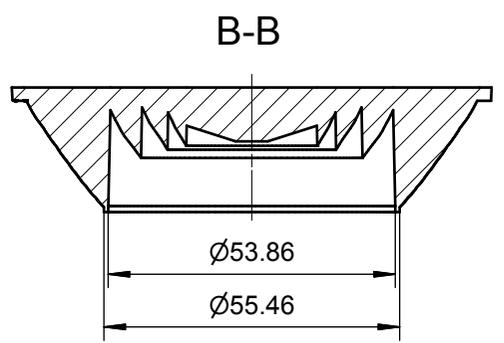
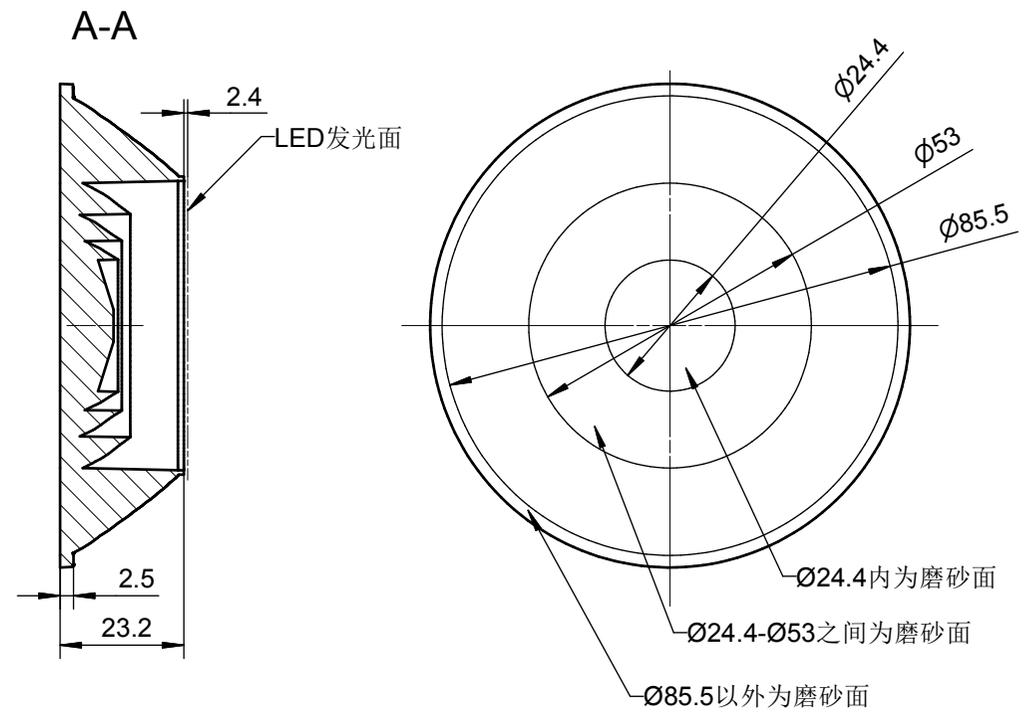
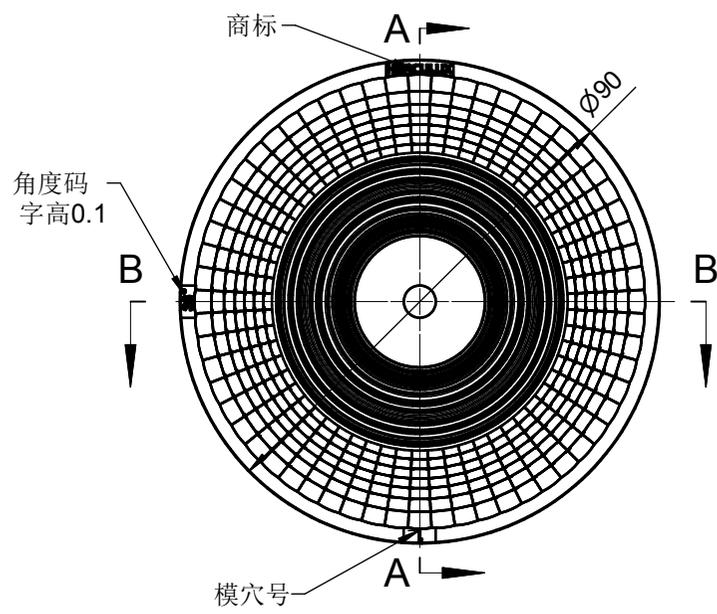
技术要求
 1、表面无飞边，缩水，气泡等缺陷，未注圆角及拔模斜度按3D图；
 2、未注尺寸公差按IT13级。

出光角度范围		透过率	
最小K值			
模具等级		备注	

2					4				
1					3				
序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名	序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名
光学设计					HK 90@22-24度透镜			HK-90@22-24-1820-20-1g-1	
结构设计				1.01.6642				图纸数目	数量
审核					材料: PC			2	
审定								CDHK	

6 5 4 3 2 1

D C B A

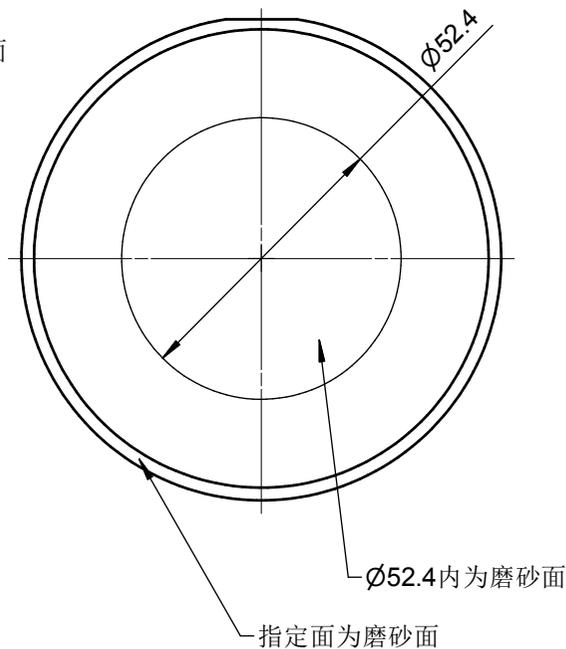
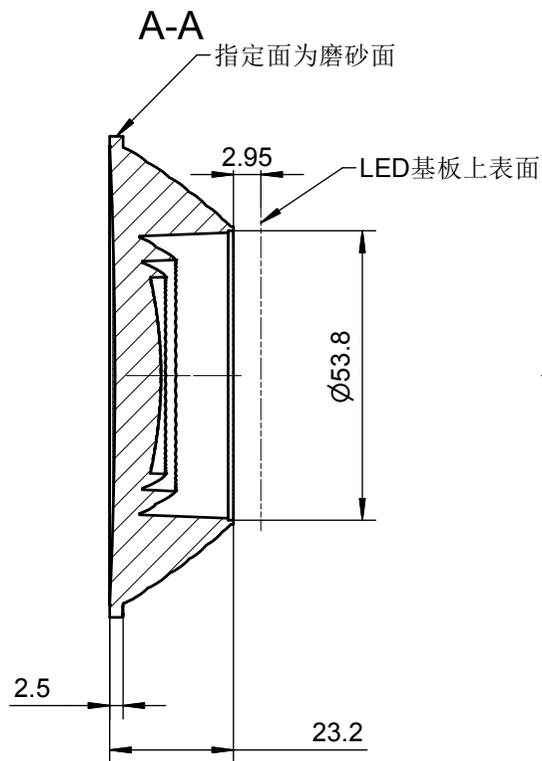
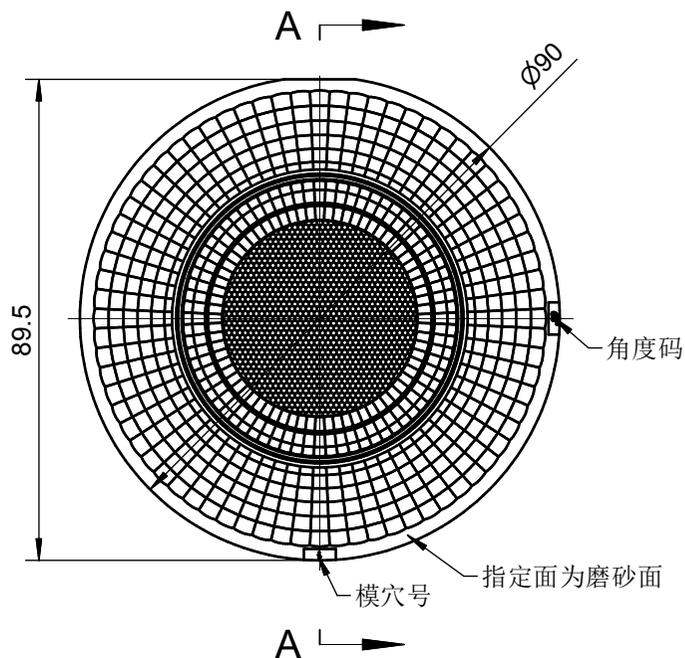


技术要求
 1、表面无飞边，缩水，气泡等缺陷，未注圆角及拔模斜度按3D图；
 2、未注尺寸公差按IT13级。

出光角度范围		透过率	
最小K值			
模具等级		备注	

2					4				
1					3				
序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名	序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名
光学设计					HK 90@22-36度透镜			HK-90@22-36-1820-20-1g-1	
结构设计				图纸数目				数量	重量
审核					2				
审定					材料: PC			CDHK	

6 5 4 3 2 1



- 技术要求
- 1、表面无飞边，缩水，气泡等缺陷，未注圆角及拔模斜度按3D图；
 - 2、未注尺寸公差按IT13级。

出光角度范围		透过率	
最小K值			
模具等级		备注	

2					4				
1					3				
序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名	序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名
光学设计					FG 90@22-65度透镜				HK-90@22-65-D19-20-1g-1
结构设计									1.01.7992
审核					材料: PC				图纸数目
审定									2
							CDHK		