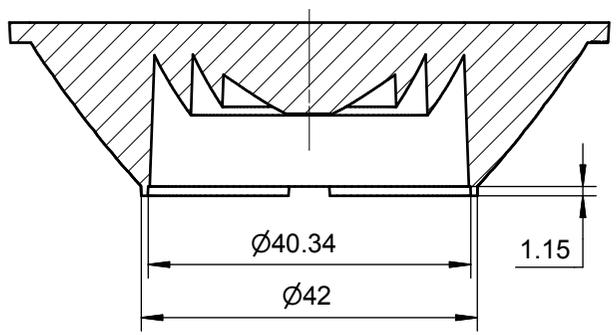
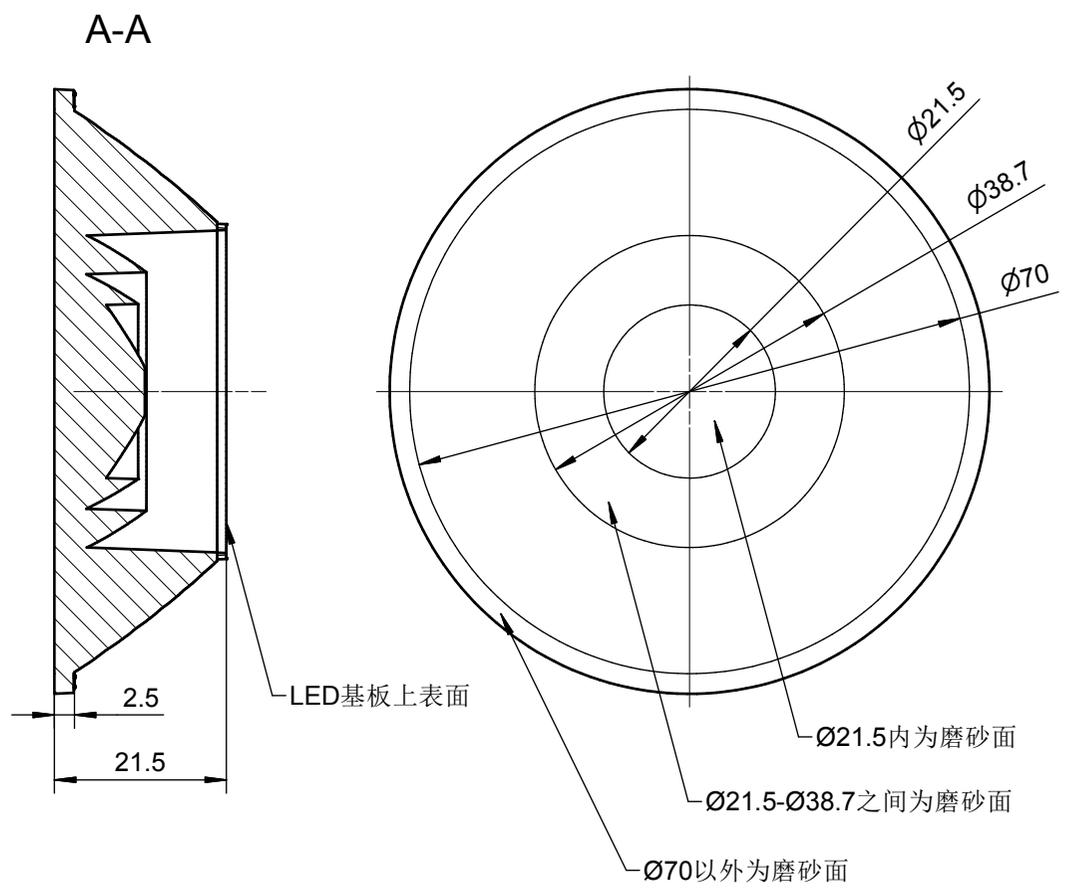
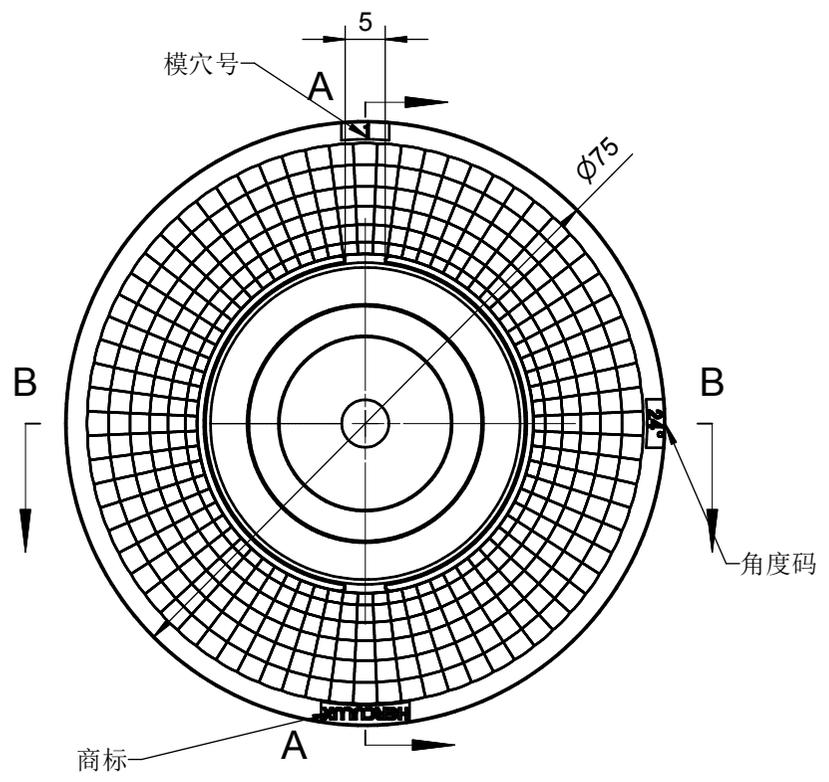


技术要求
 1、表面无飞边，缩水，气泡等缺陷，未注圆角及拔模斜度按3D图；
 2、未注尺寸公差按IT13级。

出光角度范围		透过率	
最小K值		点胶类型	
模具等级		备注	

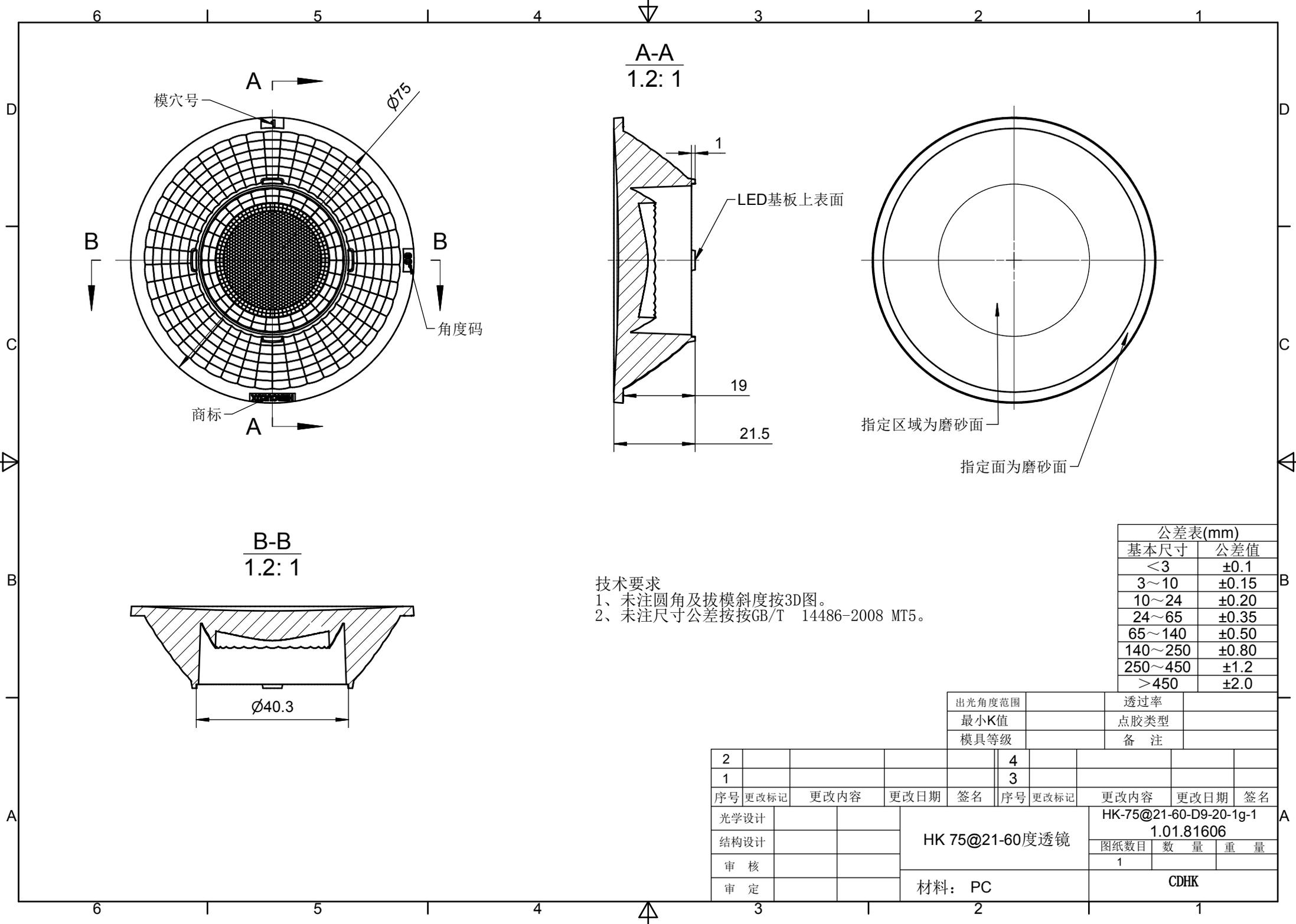
2					4				
1					3				
序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名	序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名
光学设计					HK-75@21-12度透镜			HK-75@21-12-1520-20-1g-1	
结构设计				1.01.6599				图纸数目	数量
审核					材料: PC			2	
审定								CDHK	



技术要求
 1、表面无飞边，缩水，气泡等缺陷，未注圆角及拔模斜度按3D图；
 2、未注尺寸公差按IT13级。

出光角度范围		透过率	
最小K值		点胶类型	
模具等级		备注	

2					4					
1					3					
序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名	序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名	
光学设计					HK-75@21-24度透镜				HK-75@21-24-1520-20-1g-1	
结构设计				1.01.6646					图纸数目	数量
审核					材料: PC				2	
审定									CDHK	



技术要求
 1、未注圆角及拔模斜度按3D图。
 2、未注尺寸公差按按GB/T 14486-2008 MT5。

基本尺寸	公差值
<3	±0.1
3~10	±0.15
10~24	±0.20
24~65	±0.35
65~140	±0.50
140~250	±0.80
250~450	±1.2
>450	±2.0

出光角度范围		透过率	
最小K值		点胶类型	
模具等级		备注	

2					4				
1					3				
序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名	序号	更改标记	更改内容	更改日期	签名
光学设计					HK-75@21-60度透镜				HK-75@21-60-D9-20-1g-1
结构设计									1.01.81606
审核					材料: PC				图纸数目
审定									1
							CDHK		